

Pompe millMAX-e™ KREBS®

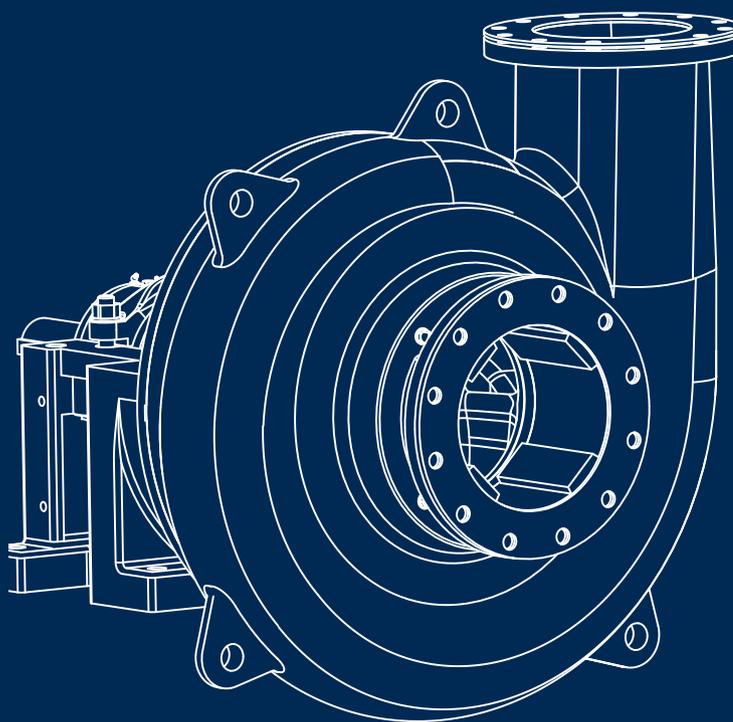
Technologie de pointe en pompage de boue



FLS

Technologie de pointe en pompage de boue

Il est de plus en plus important pour les opérations minières de réduire la consommation énergétique ainsi que l'usure. Notre pompe millMAX-e maximise la réduction de la consommation énergétique tout en minimisant l'usure, ainsi réduisant les coûts pour l'usine entière et ses applications.



Principaux atouts

- Durée de vie uniforme et prévisible des pièces d'extrémités humides
- Utilisation optimale de l'espace
- Augmente l'efficacité
- Réduit les coûts en capital
- Facile d'entretien

La révolution du rendement des pompes à boue

Pompes millMAX-e™

Comme toutes les autres pompes KREBS®, la pompe millMAX-e™ inclut notre système de côté aspirant muni d'une bague d'usure. Notre système unique résout les problèmes de fragmentation et de recirculation à l'intérieur de la pompe, tout en maintenant un dégagement entre la roue et le côté aspirant. En préservant la performance de la conception sans augmenter la vitesse, la bague d'usure augmente la durée de vie de l'équipement immergé tout en réduisant la consommation énergétique.

Durée de vie uniforme et prévisible des pièces d'extrémités humides

L'usure prévisible de la pompe millMAX-e vous permet de planifier les cycles d'entretien et minimiser les pertes de temps, l'inventaire et les arrêts pour la maintenance.

Utilisation optimale de l'espace

Nous comprenons les défis de contraintes d'espace lors de la conception du système de pompage. Nous comprenons aussi que le système le plus économique et offrant la meilleure conception d'économie d'espace n'est pas toujours celui qui offre une pompe à plan de joint la plus robuste. Nous vous offrons la pompe à boue millMAX-e pour maximiser l'espace d'utilisation grâce à sa conception compacte sans revêtement.

Réduit les coûts en capital

Le poids total réduit de cette conception sans revêtement de l'équipement submergé et conçu de composants internes innovants réduit les coûts en capital et des pièces de rechange. Les avancées technologies des roues hydrauliques et l'efficacité de la conception globale vous permettent de diminuer la dimension du moteur, pour réduire davantage les coûts.

Augmente l'efficacité

La pompe millMAX-e dispose d'un dégagement compact autour de la roue et du blindage pour limiter la recirculation et augmenter de façon significative l'efficacité. Puisque la pompe millMAX-e maintient un débit et une pression constante et ne broie pas les particules, elle dure plus longtemps et utilise moins d'énergie. Ainsi, puisque le châssis comprend les mêmes composants de roulement et d'arbre que le châssis de la pompe millMAX™ elle peut traiter un produit à haute vitesse et grande puissance.

Facile d'entretien

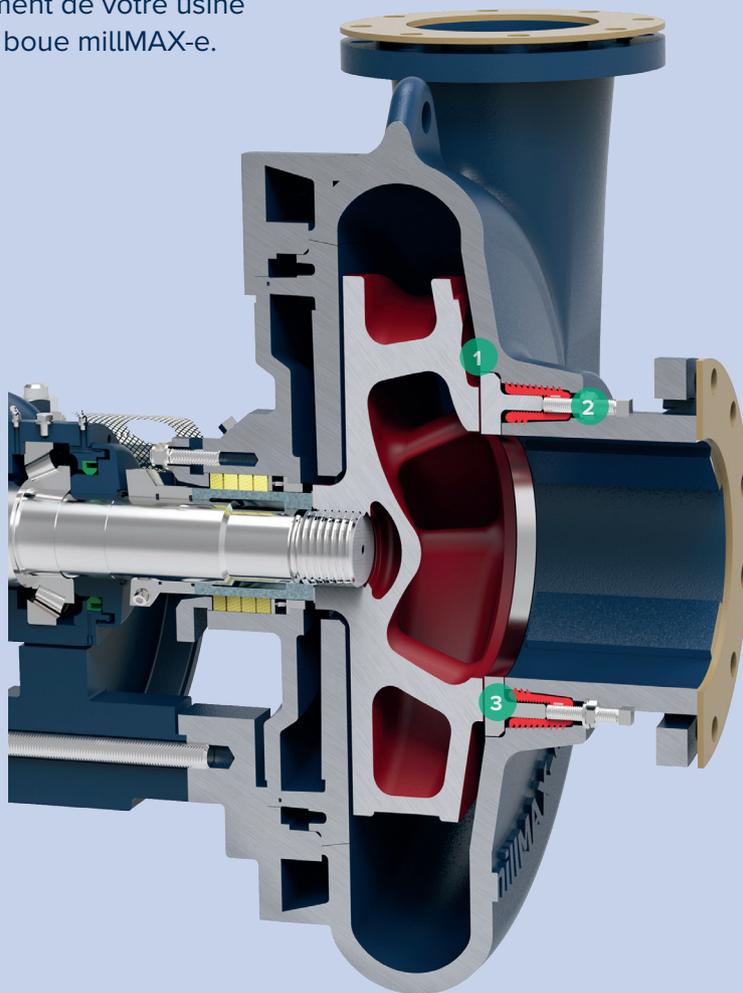
La pompe millMAX-e offre une conception optimisée sans revêtement qui facilite l'entretien. L'ajout du système de tension de courroie breveté pour les pompes KREBS permet aux utilisateurs d'effectuer le changement de courroie trapézoïdale sans avoir à balancer les rouets.



Tableau de comparaison de la pompe 8x6-24 millMAX et 8x6-20 millMAX-e™

Conception optimale de la pompe millMAX™ pour une plus grande efficacité

Nous avons optimisé la conception de la pompe millMAX™ pour réduire l'usure et augmenter l'efficacité des demandes de traitement de votre usine avec notre pompe à boue millMAX-e.



1. L'important dégagement entre la roue et le côté aspirant élimine le mécanisme de broyage des solides.
2. L'écrou autobloquant réglable comprime la bague d'usure, crée un joint d'étanchéité et verrouille la vis de relevage.
3. La bague d'usure réglable de l'extérieur réduit le dégagement du côté aspirant de la roue durant les opérations pour réduire la recirculation et maintenir la performance hydraulique.

La conception de la pompe millMAX-e comprend

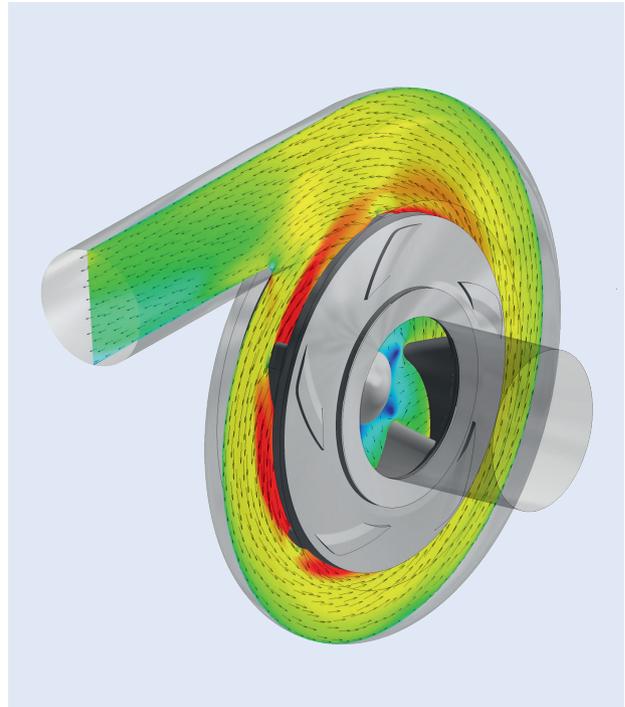
Une bague d'usure réglable de l'extérieur – Réduit le dégagement de la roue du côté aspirant durant les opérations. Ceci réduit la recirculation tout en permettant un dégagement adéquat entre la roue et le revêtement aspirant pour éliminer le broyage des solides.

Roue à aubes haute efficacité – Nous avons utilisé des fluides numériques pour créer la roue à aubes la plus performante de sa catégorie. Voir l'image sur la droite.

Roulements à rouleaux coniques inversés – Conçus pour augmenter la portée de charge effective et améliorer la durée de vie. L'action de pompage des rouleaux coniques décharge la graisse vers l'extérieur et prévient l'entrée de boue et élimine les erreurs causées par un surplus de graisse.

Écrou autobloquant réglable – Comprime la bague d'usure et crée un joint d'étanchéité tout en verrouillant la vis de relevage.

Options de matériaux et de conception – Blindage extérieur robuste et épais offert dans une gamme d'alliage de matériaux résistant à l'érosion et à la corrosion.



Prédiction CFD du champ de vitesse



La pompe à boue la plus efficace dans son domaine

Dimension de la pompe millMAX-e™

Unité de mesure anglo-saxonne (po)	Unité métrique (mm)
2 x 1.5	50 x 40
3 x 2	80 x 50
4 x 3	100 x 80
6 x 4	150 x 100
8 x 6	200 x 150
10 x 8	250 x 200
12 x 10	300 x 250
14 x 12	350 x 300
16 x 14	400 x 350

Idéal pour les applications de

- Sables minéralisés
- Alumine
- Extraction au solvant
- Milieu dense dilué
- Eau de presse-étoupe
- Charbon fin
- Toutes les eaux usées de retour de résidus et de trop plein des épaisseurs
- Autres utilisations haute performance



Option d'étanchéité de pompe

- Eau de rinçage
- Centrifuge (dispositif de décharge)
- Mécanique

Options de conception et d'entretien facile

- Système de tension de courroie
- Système de protection contre les explosions
- Socle de glissement

Ventes régionales et mondiales des produits PCV KREBS®

FLSmidth Inc.

Tucson Operations
Tucson, AZ USA
Tel: +1 520 744 8200
krebs@flsmidth.com

FLSmidth Pty Ltd.

Welshpool
Western Australia
Tel: +61 8 6258 4800
krebssaustralia@flsmidth.com

FLSmidth - South Africa

Stormill, Randburg
South Africa
Tel: +27 0 10 210 4750
krebssafrica@flsmidth.com

En savoir plus sur nos offres de produits PCV

[KREBS® Slurry Pumps](#)

[KREBS® Cyclones](#)

[KREBS® Slurry Valves](#)

[KREBS® Vessels](#)

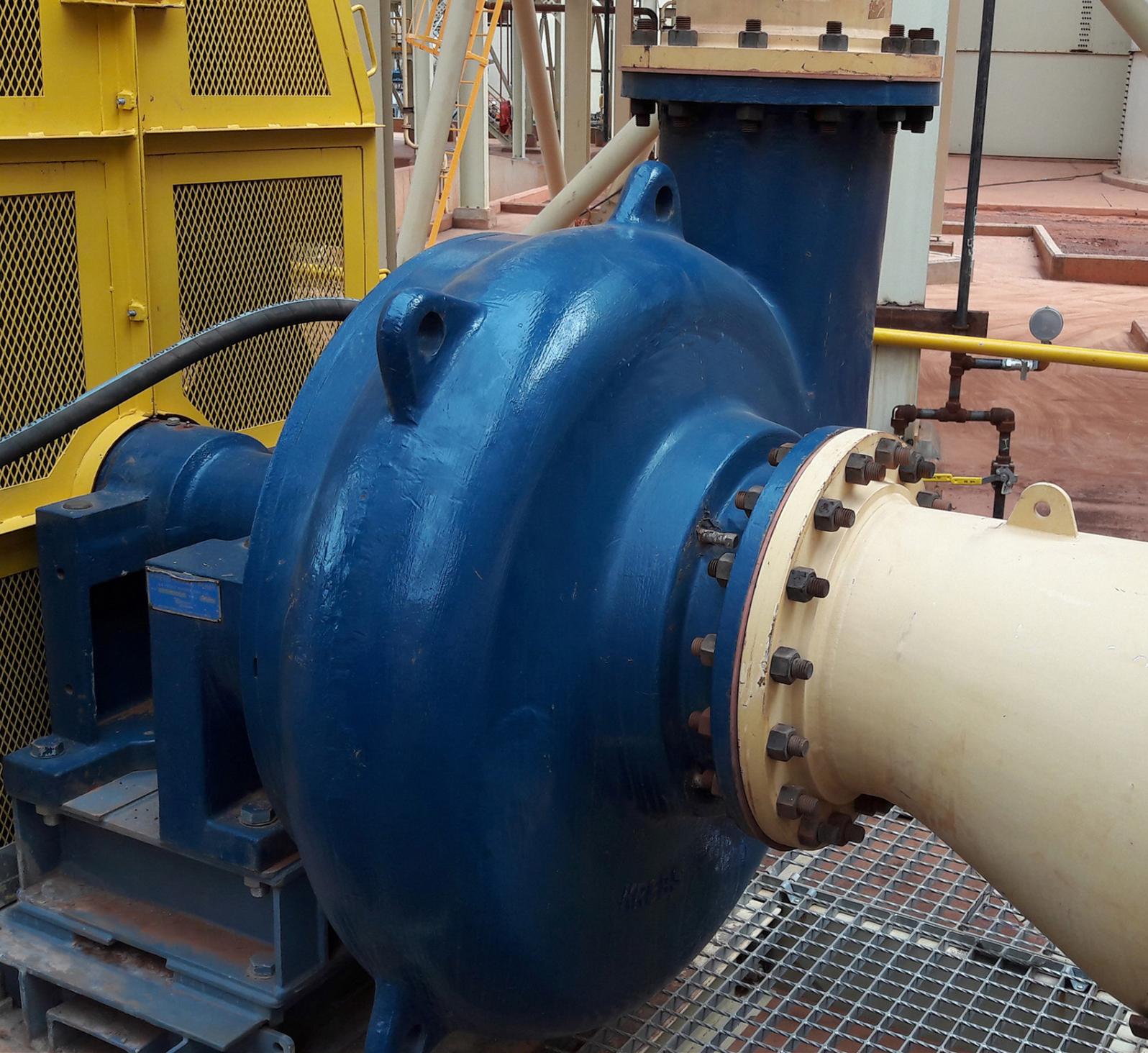
[KREBS® DeSanders](#)

FLSmidth GmbH Austria

Neusiedl am See, Austria
Tel: +43 2167 3345
krebseurope@flsmidth.com

FLSmidth - Chile

Santiago, Chile
Tel: +56 2 2463 8350
krebsschile@flsmidth.com



La technologie avancée des petites pompes à lisier offre un rendement supérieur, une durée de vie et une fiabilité accrues.

Suivez-nous iciflsmidth.com/linkedinflsmidth.com/twitterflsmidth.com/facebookflsmidth.com/instagramflsmidth.com/youtube**Contactez-nous****FLSmidth A/S**

2500 Valby
Denmark
Tel. +45 36 18 10 00
info@flsmidth.com

FLSmidth Service Center

Eastern Canada
Timmins, ON P4R 1M9
Canada
Tel. +1 705 268 8733
eastcanadaservice@flsmidth.com

flsmidth.eco/contact

Droit d'auteur © 2023 FLSmidth A/S.
Tous droits réservés. FLSmidth et FLS
sont des marques (déposées) de
FLSmidth A/S. Cette brochure ne
contient aucune offre, représentation ou
garantie de quelque nature que ce soit
(expresse ou implicite). Les informations
et données contenues dans cette
brochure sont fournies à titre de
référence générale uniquement et
peuvent être modifiées à tout moment.
FLSmidth ne garantit pas et ne fait
aucune déclaration concernant
l'utilisation ou les résultats des
informations ou des données fournies
dans la brochure en termes d'exactitude,
de précision, de fiabilité ou autre, et ne
sera pas responsable de toute perte ou
de tout dommage de quelque nature
que ce soit résultant de l'utilisation des
informations ou des données fournies
dans la brochure.