

Bomba millMAX-e™

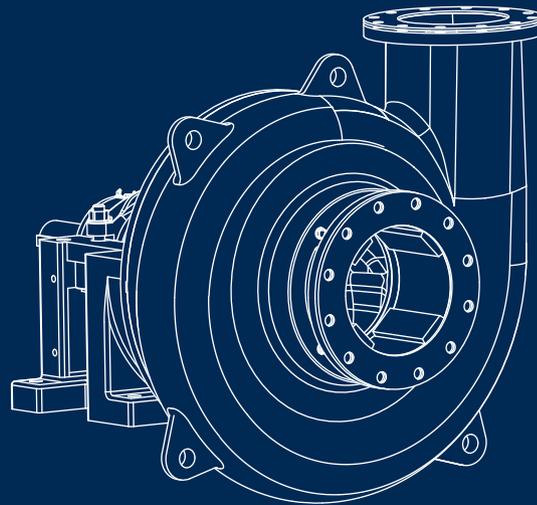
Tecnología avanzada para bomba de pulpa



FLS

Avanzada tecnología de bomba para pulpas

Cada vez se hace más importante que las operaciones mineras reduzcan el consumo de energía, manteniendo al mismo tiempo la vida útil. Nuestra bomba millMAX-e™ optimiza la vida útil y economiza en costos energéticos y totales para las aplicaciones en toda la planta.



Beneficios claves

- Vida útil pareja y predecible para extremos húmedos
- Utilización del espacio optimizada
- Mayor eficiencia
- Menores costos de capital
- Fácil mantenimiento

Una revolución en la eficiencia de la bomba para pulpa

Bombas millMAX-e™

Al igual que todas las bombas de la familia KREBS®, la bomba millMAX-e™ incluye nuestro sistema patentado de sellado en el lado de la succión, el anillo de desgaste. Nuestro diseño único soluciona tanto los problemas de molienda como de recirculación dentro de la bomba al mantener las holguras entre el impulsor y el lado de la succión. Al mantener el desempeño de diseño sin aumentar la velocidad, el anillo de desgaste extiende la vida útil de todos los extremos húmedos y reduce el consumo de energía.

Vida útil pareja y predecible de los extremos húmedos

Con una vida útil predecible, las bombas millMAX-e™ se adaptan a su ciclo de mantenimiento con menos periodos de inactividad, menores requerimientos de inventario y menos detenciones por mantenimiento.

Utilización optimizada del espacio

Entendemos los desafíos que representan las restricciones de espacio al diseñar un sistema de bombeo. Sabemos también que la respuesta a un diseño más eficiente en cuanto a costos y que economiza espacio no siempre corresponde a su bomba de carcasa dividida de trabajo pesado. La respuesta es nuestra bomba de pulpas millMAX-e™ que optimiza la utilización del espacio con su diseño compacto sin revestimiento.

Comparación directa de la millMAX™ 8x6-24 con la millMAX-e™ 8x6-20



Menor costo de capital

El menor peso total del diseño de extremo sin revestimiento e innovadores componentes internos, se combinan para reducir los costos de repuestos y capital. El impulsor hidráulicamente avanzado y el diseño general eficiente permiten reducir las dimensiones del motor, lo cual reduce aún más los costos.

Mayor eficiencia

La millMAX-e™ incorpora la característica de holguras pequeñas entre el impulsor y la carcasa para limitar la recirculación y aumentar la eficiencia de manera significativa. Puesto que la millMAX-e™ mantiene un flujo y presión constante y no muele las partículas, naturalmente dura más y consume menos energía. Además, puesto que el repartidor de alimentación utiliza los mismos componentes de eje y rodamiento que los repartidores de alimentación millMAX-e™ equivalentes, la millMAX-e™ puede manejar aplicaciones que requieren alta velocidad y energía.

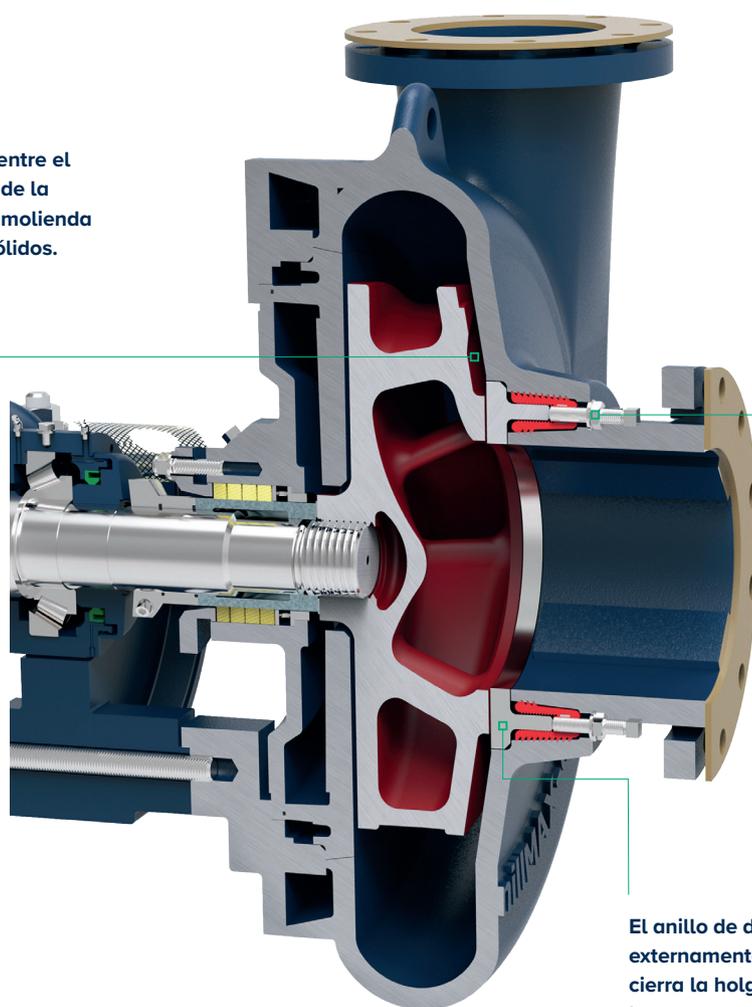
Fácil mantenimiento

La millMAX-e™ tiene un diseño de extremos húmedos sin revestimiento que permite un fácil mantenimiento. La adición del sistema de Tensionado de la Correa de la Bomba KREBS® permite al usuario cambiar rápidamente las correas en V sin tener que realinear las poleas.

Diseño optimizado de la millMAX™

Hemos optimizado el diseño de la millMAX™ para aumentar la vida útil y dar mayor eficiencia a la aplicación de procesamiento de la planta con nuestra bomba de pulpas millMAX-e™.

La holgura ancha entre el impulsor y el lado de la succión elimina la molienda mecánica de los sólidos.



La tuerca del tornillo de ajuste comprime el porta-anillo de desgaste para proporcionar un sello a la atmósfera y bloquear el tornillo de elevación en su lugar.

El anillo de desgaste externamente ajustable cierra la holgura del impulsor en el lado de la succión durante la operación para reducir la recirculación y mantener el rendimiento hidráulico.

El diseño de la millMAX-e™ incluye lo siguiente:

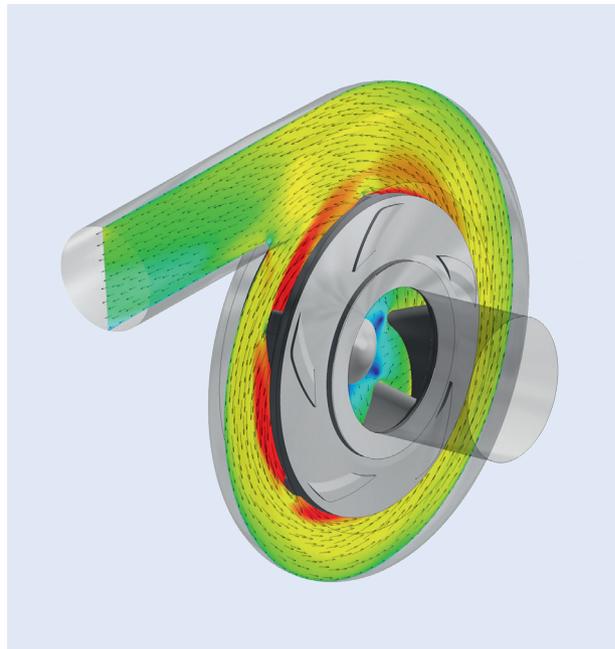
Anillo de desgaste externamente ajustable: Cierra la holgura del impulsor en el lado de la succión durante la operación. Esto reduce la recirculación, permitiendo que haya una separación grande entre el impulsor y el revestimiento de succión, que elimina la molienda de sólidos.

Impulsor de alta eficiencia: Usamos fluido computacional para crear el impulsor más eficiente en su tipo. Vea la imagen a la derecha.

Rodamientos de rodillo con conicidad invertida: Diseñados para aumentar la envergadura de la carga efectiva y mejorar la vida útil. La acción de bombeo de los rodillos cónicos descarga la grasa hacia el exterior, impide el ingreso de pulpa y elimina la posibilidad de falla debido a sobre-engrasamiento.

Tuerca del tornillo de ajuste: Comprime el porta-anillo de desgaste para entregar un sello atmosférico y bloquear el tornillo de elevación en su lugar.

Opciones de diseño y materiales: Carcasa exterior gruesa de trabajo pesado disponible en una gama de aleaciones resistentes a la erosión y corrosión.



Predicciones del campo de velocidad CFD



La bomba de pulpa más eficiente en su clase

Rango de tamaños de la millMAX-e™

Imperial units (in)	Metric units (mm)
2 x 1.5	50 x 40
3 x 2	80 x 50
4 x 3	100 x 80
6 x 4	150 x 100
8 x 6	200 x 150
10 x 8	250 x 200
12 x 10	300 x 250
14 x 12	350 x 300
16 x 14	400 x 350

Ideal para aplicaciones en

- Arenas minerales
- Alúmina
- Extracción por solvente
- Medio diluido
- Agua para sellos
- Carbón fino
- Agua de retorno de relaves y rebalse de espesador
- Otras aplicaciones de alta eficiencia



Opciones de sellado de la bomba:

- Agua a presión
- Centrífuga (expulsor)
- Mecánico

Opciones de diseño y fácil mantenimiento:

- Sistema de tensionamiento de correa
- Sistema de protección de explosión
- Base deslizable hacia atrás

Ventas globales regionales de KREBS® PCV

FLSmidth Inc.

Tucson Operations
Tucson, AZ USA
Tel: +1 520 744 8200
krebs@flsmidth.com

FLSmidth Pty Ltd.

Welshpool
Western Australia
Tel: +61 8 6258 4800
krebsaustralia@flsmidth.com

FLSmidth - South Africa

Stormill, Randburg
South Africa
Tel: +27 0 10 210 4750
krebsafrica@flsmidth.com

Conozca más sobre nuestras ofertas de productos PCV

[KREBS® Bombas para lodo](#)

[KREBS® Ciclonas](#)

[KREBS® Válvulas para lodo](#)

[KREBS® Recipientes](#)

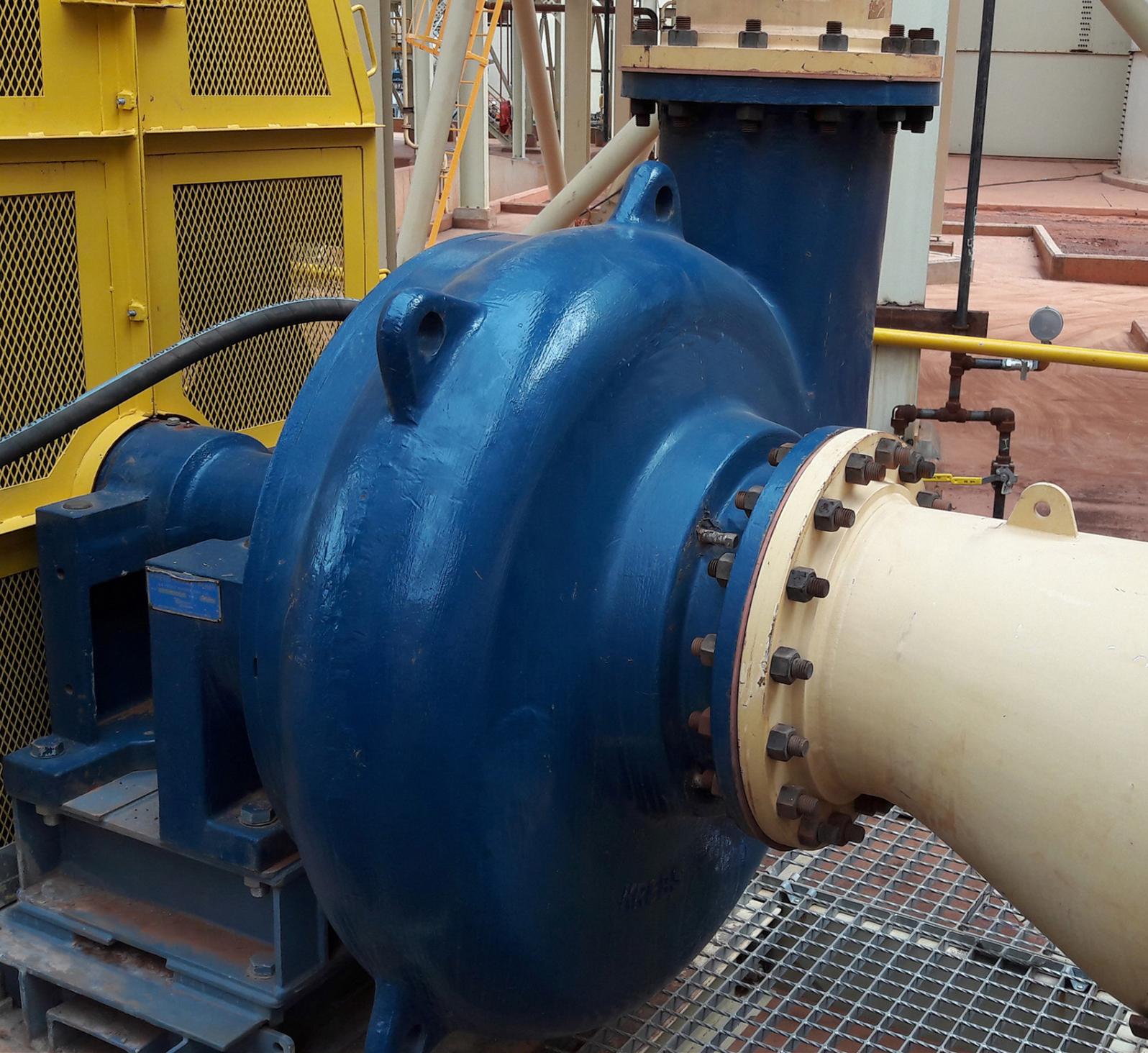
[KREBS® Desarenadores](#)

FLSmidth GmbH Austria

Neusiedl am See, Austria
Tel: +43 2167 3345
krebs europe@flsmidth.com

FLSmidth - Chile

Santiago, Chile
Tel: +56 2 2463 8350
krebschile@flsmidth.com



Bomba de lodo pequeña avanzada.
La tecnología tiene un gran impacto
con mayor eficiencia, mayor vida útil
y confiabilidad FLS

Síguenos aquí



flsmidth.com/linkedin



flsmidth.com/twitter



flsmidth.com/facebook



flsmidth.com/instagram



flsmidth.com/youtube

Contáctenos

FLSmidth A/S

2500 Valby
Denmark
Tel. +45 3618 1000
info@flsmidth.com

FLSmidth Inc.

Tucson Operations
Tucson, Arizona 85743
Tel. +1 520 744 8200
krebs@flsmidth.com



flsmidth.eco/contact

Copyright © 2024 FLSmidth A/S. Todos los derechos reservados. FLSmidth y FLS son marcas (registradas) de FLSmidth A/S. Este folleto no constituye ofertas, afirmaciones o garantías de ningún tipo (explícitas ni implícitas). La información y los datos aquí contenidos son solo para referencia general y pueden cambiar en cualquier momento. FLSmidth no garantiza ni hace afirmación alguna en relación con el uso o los resultados de la información o los datos proporcionados en el folleto en cuanto a su exactitud, precisión, fiabilidad u otros aspectos, y no será responsable de ninguna pérdida o daño de cualquier tipo en que se incurra como resultado del uso de la información o los datos proporcionado en el folleto